

ANTI-FREEZE LONGLIFE G12+

16/10/2015
50001

Een onverdund koelvloeistofconcentraat op basis van ethyleenglycol voor gebruik in motoren. Het maakt gebruik van organisch-zuurinhibitortechnologie (OAT) en bevat geen nitrieten, amines en fosfaten (NAP). Het is tevens vrij van boraat en silicaat. De geavanceerde technologie biedt superieure en permanente bescherming van alle onderdelen van het koelsysteem en een levensduur van 4 tot 6 jaar of 250.000 km voor personenwagens en 500.000 km voor professionele toepassingen.

TOEPASSINGEN

Samengesteld voor langdurig gebruik in alle motoren, met name die zijn vervaardigd van aluminium-, gietijzer- en magnesiumlegeringen. Niet de beste keuze voor oudere koelsystemen met een koperen/messing radiator en verwarmingsblok, met name niet voor het loodsoldeer dat erin is gebruikt. Mits verdund, geschikt voor open of gesloten koelcircuits (voertuigen en verwarming). Geadviseerd wordt het product te verdunnen met gedemineraliseerd water. Beschermingstemperatuur: -16 °C vereist 30% AF // -22 °C vereist 40% AF // -36 °C vereist 50% AF.

KENMERKEN

Anti-corrosie-eigenschappen: uitstekende systeembescherming.
Gebruiksvriendelijk: langere levensduur.

SPECIFICATIENIVEAU

AFNOR	NF R 15-601	MB	325.2
ASTM	D3306	MTU	MTL 5048
ASTM	D4985	POLISH	PN-C-40007
BS	6580	STANDARD	
MAN	324 SNF	SAE	J1034
MB	325.3	VW	TL 774-F
		VW	TL 774-D

KARAKTERISTIEKEN

Test	Methode	Eenheid	Gemiddeld resultaat
Vriespunt 50% vol. AF	ASTM D1177	°C	-36
Reservealkaliniteit	ASTM D1121	ml 0.1M HCl	6.5
Dichtheid bij 20 °C	ASTM D4052	g/ml	1.117
Kleur	VISUAL		PINK

We behouden ons het recht voor de algemene kenmerken of eigenschappen van onze producten te wijzigen om onze klanten te laten profiteren van de nieuwste technische ontwikkelingen.

WOLF OIL CORPORATION NV

G. Gilliotstraat 52 – 2620 Hemiksem – Belgium
Tel. +32 (0)3 870 00 00

www.wolflubes.com

